

Lokaler Filter mit automatischer Regeneration mittels Druckluft

local dust collector

G&G Local JET 4-3-15-V



Bestellung Nr. / order number	Local JET 4-3-15-V
Filterausführung / filter design	vertikale / vertical
Art des Filtermediums / type of filter media	Flachfilterschlauch / flat filter hose
Filterfläche / filter area	6,4 m²
Elementbereich / single element area	0,53 m²
Anzahl der Filterschläuche / number of filter hoses	12 st / 12 pcs.
Länge der Filterschläuche / length of filter hoses	1500 mm
Art der Regeneration / type of regeneration	JET system
Druckluftverbrauch / compressed air consumption	3 Nm³ (4 bar)
Temperaturbeständigkeit / temperature resistance	150°C
Abfallbehälter / waste bin	zurück zum Förderer / back to the conveyor
Ausführung für EX / design for EX	für explosiven Staub / for explosive dust
Absaugleistung / suction power	1200 m³/h
Druck des Ventilators / fan pressure	2000 Pa
Leistung des Ventilators / motor power	1,5 kW
Filtergewicht / filter weight	205 kg
Filtergehäusematerial / material	11 375 + Zn

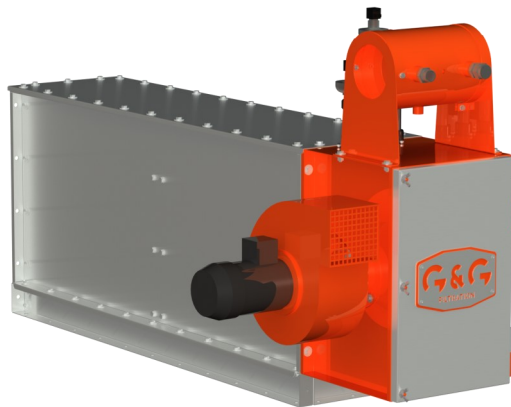
Beschreibung des Filters G&G Local JET

Die Filteranlage **G&G Local JET** ist eine Filtereinheit, die mit einer automatischen Regeneration des Filtermediums aus Vliesstoff mittels Gegenstrom-Druckluft ausgestattet ist. Aus Erfahrung mit einzelnen Installationen mit lokalen Filtereinheiten beträgt die Lebensdauer des Filtermediums mehr als 10.000 Betriebsstunden, ohne dass eine händische Reinigung erforderlich wäre. Das Filtermedium besteht aus flachen, glatten Hülsen aus Vlies mit einem Grundgewicht von 550 g/m². Das Filtermedium enthält keine Falten, in denen sich Staub absetzen könnte, und ist mechanisch sehr widerstandsfähig gegen Reißen und Abrieb. Der Wert des Restfluges von Staubpartikeln aus der Abluft liegt im Bereich von 1 - 3 mg/m³. Der Absaugventilator kann am Auslass mit einem kreisförmigen Schalldämpfer ausgestattet werden, um die Geräuschbelastung durch die Filtervorrichtung zu verringern. Die Staubentladung wird zum Materialweg zurückgeführt.

Verwendung

Die Filteranlage vom Typ **G&G Local JET** ist für die lokale Entstaubung von Materialtransportwegen, wie Redlern, Schneckenförderern und Förderbändern ausgelegt. Der von der Filteranlage aufgefangene Staub fällt vom Filter direkt in den Raum des Absaugförderers. Der Filter **G&G Local JET** hält den Überlauf der Förderer in leichtem Unterdruck, was die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert. Der Staub vom Filter fällt zurück in den Materialtransportweg. Die Filteranlage G&G Local JET ist nicht mit einem Staubbehälter ausgestattet. Der gesammelte Staub wird immer gleich in jenen Bereich zurückgeführt, aus dem er abgesaugt wurde. Die Filteranlage G&G Local JET sind in modularen Reihen montiert, die es ermöglichen, Filtergeräte für Saugkapazitäten von 600 m³/h bis 9.000 m³/h zu liefern. Die Leistung der Filteranlage wird vom Konstrukteur entsprechend dem Verwendungszweck bestimmt. Die Größe der Filteranlage variiert je nach Breite der Staubbörderer, je nach Leistung und Gleichzeitigkeit des Materialtransports oder je nach Transportleistung und Geschwindigkeit der Förderbänder. Die Saugleistung des Filters wird durch einen radialen Saugventilator sichergestellt, der sich auf der sauberen Seite des Filters befindet.

Filtervarianten



horizontale Filterausführung



vertikale Filterausführung

Betriebsbedingungen des Filters G&G Local JET

Die Filteranlage ist für die Luftfilterung mit einer Temperatur von -30 °C bis +80°C in der Ausführung ohne Wärmedämmung und bis zu 150 °C in der Ausführung mit Wärmedämmung ausgelegt. Der Filter ist grundsätzlich für explosiven Staub ausgelegt und mit einem druckfesten Gehäuse und einem antistatischen Filtermedium ausgestattet. Der Filter enthält keine Entlastungsmembrane. Die Saugleistung bestimmt sich durch den Belastungsfaktor der Filteroberfläche für die jeweilige abzusaugende Staubart.

Elektroanschluss für den Filter G&G Local JET

Elektrische Energie:

Die Filteranlage ist mit einer Steuerungseinheit für die Regeneration und einem Absaugventilator ausgestattet.

- An die Steuerungseinheit für die Regeneration ist eine Steuerungsspannung von 230V 50 Hz (50W) anzuschließen.
- Zum Ventilator ist eine Spannung von 400V 50 Hz erforderlich. Der Ventilator hat eine Leistung von 1,5 kW

Druckluft:

Die Filteranlage erfordert einen Anschluss für Druckluft mit den Parametern 3 Nm³/h, p = 4,0 bar, getrocknet, gefiltert, TRB +5 °C.