

Zyklonabscheider

cyclone separator

CYGG-150



Bestellung Nr. / order number	CYGG-150
Optimale Größe des Einlassrohres / optimal inlet pipe size	Ø 150
Min. Luftstrom / minimum air flow	1150 m³/h
Max. Luftstrom / maximum air flow	1340 m³/h
Druckverlust / pressure loss	800 - 1200 Pa
Trennleistung / separation	70 - 95%
Zyklon Höhe / cyclone height	1419 mm
Zyklon Durchmesser / cyclone diameter	Ø 444
Maße Einlassflansch / inlet flange dimension	240x80 mm
Temperaturbeständigkeit / temperature resistance	150°C
Zyklon Gewicht / cyclone weight	64 kg
Empfohlener Rotationsförderer / recommended rotary feeder	RPGG 20x20-8
Materialausführung / material design	11375
Oberflächenschutz / surface protection	lackiert / lacquered

Beschreibung

Es handelt sich dabei um einen mechanischen Staubabscheider, der zur Staubtrennung Zentrifugalkräfte nutzt, die auf Staubpartikel wirken und zusammen mit der abgesaugten Luft mitgerissen werden. Das einströmende Gemisch aus Luft und Staub tritt im oberen Teil in den Zyklonabscheider ein - im exzentrischen Anstieg, der dieses Gemisch um die Achse des Zyklons dreht. Aufgrund der Zentrifugalkraft gleiten die Staubpartikel an die Innenfläche des Rohrs des Zyklonabscheiders und werden durch die Schwerkraft nach unten zum Auslassflansch getragen. Die Luft tritt oben am Zyklonabscheider aus. Für die einwandfreie Funktion des Zyklons muss die Trennung der Luft im Abfallschütttrichter von der Umgebung sichergestellt werden, damit die Strömung im Zyklon nicht beeinträchtigt wird oder die Luft nicht durch den Hals des Schütttrichters entweicht.

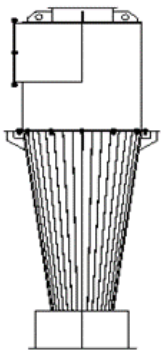
Verwendung

Aufgrund ihrer geringeren Trennkraft bei der Trennung feinerer Staubfraktionen werden Zyklonabscheider in der Regel als Vorabscheider vor der Filteranlage eingebaut, wodurch sie die Luft von größeren Staubpartikeln befreien. Zyklone kommen insbesondere zur Absaugung an Holzverarbeitungsmaschinen zum Einsatz, vor allem für feuchtes Sägemehl, wo Zyklone als einziger Abscheider ohne anschließende Filterung verwendet werden. Zyklonabscheider werden auch in geschlossenen Kreisläufen von pneumatischen Transportsystemen oder in Rauchgaswegen zur Vorabtrennung von Funken verwendet, bevor das Rauchgas in die Filteranlage eintritt. Die Zyklone können nebeneinander angeordnet werden, was die Kapazität erhöht, oder in einer Reihe hintereinander, was wiederum die Trennleistung erhöht.

Betriebsbedingungen

Zyklonabscheider sind für die Abscheidung von nicht-abrasivem Staub mit einer Fraktionsgröße von bis zu 50 mm ausgelegt. Die Betriebstemperatur des Saugmediums reicht von -30 °C bis + 150 °C für die Materialversion 11 375 und bis zu 250 °C für die Materialversion Edelstahl. Bei der Planung eines Abluftsystems muss der Druckverlust des Zyklons in Höhe von 800 bis 1200 Pa in Abhängigkeit von der Menge und Temperatur der abgesaugten Luft berücksichtigt werden.

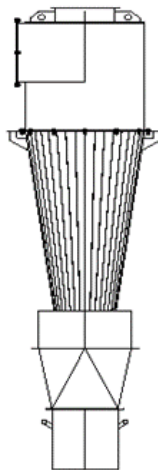
Lieferbare Varianten



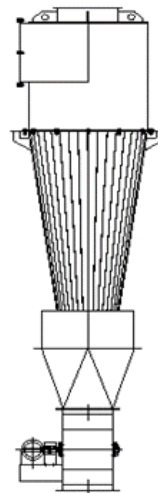
Separater Zyklon



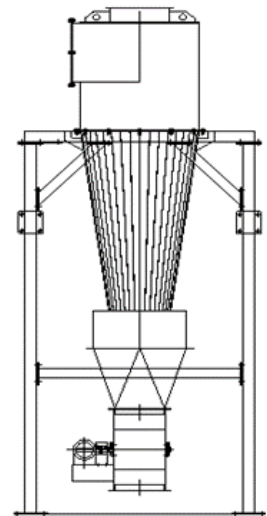
Zyklon + Ausdehnungsgefäß



Schütttrichter
in den Kübel



Schütttrichter
über Förderer



System mit
Stahlkonstruktion